Langfeld LPA 18 TL 6300 2 ASSER UITSCHUIFBAAR ACHTERZIJDE

Allgemeine Merkmale

Marke	Langfeld
Unterkategorie	Plattformanhänger
Datum der Erstzulassung	19-07-2017
Farbe	Rot
Zustand	Gebraucht
Allgemeiner Zustand	Sehr gut
Referenz	1790747



Eigenschaften

Ledig gewicht	4.360kg
Belastbarkeit	13.640kg
Zulässiges Gesamtgewicht	18.000kg
Länge	798cm
Breite	255cm
Seriennummer	W09FLB218HBL24287

Technische Spezifikationen

Anzahl der Achsen	2

Beschreibung

ANGEBOT ## Langefeld LPA 18 TL 6300 – 18 Tonnen Tandemanhänger – Ausziehbare Ladefläche – Luftgefedert ### Allgemeine Daten **Hersteller:** Langefeld **Typ:** LPA 18 TL 6300 **Baujahr:** 19.07.2017 **Achskonfiguration:** 2-Achs-Tandemanhänger **Zulässiges Gesamtgewicht:** 18.000 kg **Achsen:** SAF 10-Tonnen-Achsen **Federung:** Voll luftgefedert **Bremssystem:** WABCO EBS mit FleetBoard-System Dieser hochwertige **Langefeld LPA 18 TL 6300** ist ein professioneller Maschinen- und Baumaschinentransportanhänger, der sich durch seine robuste Konstruktion, hervorragende Fahreigenschaften und hohe Zuverlässigkeit auszeichnet. Dank der ausziehbaren Ladefläche, der umfangreichen Ladungssicherung und der luftgefederten SAF-Achsen eignet sich dieser Anhänger hervorragend für den täglichen professionellen Einsatz. Der Anhänger befindet sich in einem **sehr gepflegten, vollständig originalen und hervorragend gewarteten Zustand**. ## Abmessungen **Ladeflächenlänge:** 630 cm **Ausziehbares Heck:** 155 cm **Maximale Ladeflächenlänge:** 785 cm **Ladeflächenbreite:** 254 cm **Gesamtbreite:** 255 cm **Ladeflächenhöhe:** 100 cm **Gesamtlänge (eingeschoben):** 798 cm Durch die ausziehbare Ladefläche können auch besonders lange Maschinen, Container und Bauteile problemlos transportiert werden. ## Ausstattung Der Anhänger ist unter anderem ausgestattet mit: * Voll luftgefedertes Fahrwerk * SAF 10-Tonnen-Achsen * WABCO FleetBoard-System * Zentralschmieranlage * Ausziehbare Ladefläche * Twistlocks für Containertransport * Steckrungen * Rungenkästen * Mehrere schwere Zurr- und Verzurrösen * Verstellbare Verbreiterungen * Stauraum für Auffahrrampen * 4 Edelstahl-Werkzeugkästen * Robustes, verzinktes Fahrgestell für den professionellen Dauereinsatz ## Technische Vorteile Die luftgefederte Ausführung in Kombination mit den hochwertigen SAF-Achsen sorgt für hervorragenden Fahrkomfort, optimale Straßenlage und geringe Wartungskosten. Dank der zahlreichen Verzurrmöglichkeiten und Twistlocks eignet sich dieser Anhänger sowohl für den Transport von Maschinen als auch von Containern. Die Zentralschmieranlage reduziert den Wartungsaufwand erheblich und verlängert die Lebensdauer aller beweglichen Komponenten. ## Ideal geeignet für den Transport von * Baumaschinen * Baggern * Radladern * Teleskopladern * Gabelstaplern * Arbeitsbühnen * Landmaschinen * Containern * Stahlkonstruktionen * Langmaterial * Schweren Maschinen und Fahrzeugen aller Art ## Bereifung * Reifenprofil ca. **70 %** * Sofort einsatzbereit ## Zustand Dieser **Langefeld LPA 18 TL 6300** befindet sich sowohl technisch als auch optisch in einem **sehr gepflegten, originalen und sofort einsatzbereiten Zustand**. Ein hochwertiger Qualitätsanhänger für Unternehmen, die einen zuverlässigen, langlebigen und vielseitig einsetzbaren Maschinen- und Containertransportanhänger suchen.

Zubehör

- Zentrales Schmieranlage