



## Langfeld LPA 18 TL 6300 2 ASSER UITSCHUIFBAAR ACHTERZIJDE

### Algemene kenmerken

Merk	Langfeld
Subcategorie	Platte aanhanger
Datum eerste registratie	19-07-2017
Kleur	Rood
Conditie	Gebruikt
Algemene staat	Erg goed
Referentie	1790747



### Eigenschappen

Ledig gewicht	4.360kg
Laadvermogen	13.640kg
GVW	18.000kg
Lengte	798cm
Breedte	255cm
Serienummer	W09FLB218HBL24287

# Langfeld LPA 18 TL 6300 2 ASSER UITSCHUIFBAAR ACHTERZIJD

## Technische specificaties

Aantal assen

2

## Omschrijving

# AANBIEDING ## Langfeld LPA 18 TL 6300 – 18 Tons Tandem Aanhanger – Uitschuifbare Laadvloer – Luchtgeveerd ###  
Algemene gegevens \*\*Merk:\*\* Langfeld \*\*Type:\*\* LPA 18 TL 6300 \*\*Bouwjaar:\*\* 19-07-2017 \*\*Asconfiguratie:\*\* 2-assige tandemaanhanger \*\*Toegestaan totaalgewicht:\*\* 18.000 kg \*\*Assen:\*\* SAF 10 tons assen \*\*Vering:\*\* Volledig luchtgeveerd \*\*Remsysteem:\*\* WABCO EBS met FleetBoard-systeem Deze hoogwaardige \*\*Langfeld LPA 18 TL 6300\*\* is een professioneel uitgevoerde machine- en bouwtransportaanhanger die bekendstaat om zijn robuuste constructie, uitstekende rijeigenschappen en hoge betrouwbaarheid. Dankzij de uitschuifbare laadvloer, de complete sjar- en containeruitrusting en de luchtgeveerde SAF-assen is deze aanhanger geschikt voor een breed scala aan transporttoepassingen. De aanhanger verkeert in een \*\*zeer nette, volledig originele en uitstekend onderhouden staat\*\*. ## Afmetingen \*\*Laadvloerlengte:\*\* 630 cm \*\*Uitschuifbare achterzijde:\*\* 155 cm \*\*Maximale laadvloerlengte:\*\* 785 cm \*\*Laadvloerbreedte:\*\* 254 cm \*\*Totale breedte:\*\* 255 cm \*\*Laadvloerhoogte:\*\* 100 cm \*\*Totale lengte (ingeschoven):\*\* 798 cm Door de uitschuifbare achterzijde kan de laadvloer eenvoudig worden verlengd, waardoor ook langere machines, containers en constructiedelen veilig kunnen worden vervoerd. ## Uitvoering De aanhanger is compleet uitgevoerd met onder andere: \* Volledig luchtgeveerde SAF 10-tons assen \* WABCO FleetBoard-systeem \* Centrale smering \* Uitschuifbare laadvloer \* Container Twistlocks \* Rongen \* Rongenpotten \* Meerdere zware haakogen voor optimale ladingzekering \* Verstelbare verbrederborden \* Opbergruimte voor oprijplanken \* 4 roestvrijstalen (RVS) gereedschapskisten \* Robuust chassis voor intensief professioneel gebruik ## Technische voordelen Deze Langfeld is ontworpen voor dagelijks professioneel transport en biedt uitstekende rijeigenschappen dankzij de volledig luchtgeveerde uitvoering. De combinatie van SAF-assen, centrale smering en hoogwaardige componenten zorgt voor lage onderhoudskosten en een lange levensduur. De uitgebreide sjarvoorzieningen maken het mogelijk om uiteenlopende ladingen veilig en efficiënt vast te zetten. ## Geschikt voor transport van \* Bouwmachines \* Graafmachines \* Shovels \* Hoogwerkers \* Heftrucks \* Verreikers \* Landbouwmachines \* Containers \* Staalconstructies \* Lang materiaal \* Overige zware machines en voertuigen ## Banden \* Bandenprofiel circa \*\*70%\*\* \* Direct inzetbaar ## Staat Deze Langfeld verkeert in een \*\*zeer nette, volledig originele en uitstekend onderhouden conditie\*\*. Zowel technisch als optisch bevindt de aanhanger zich in uitstekende staat en is hij direct inzetbaar voor dagelijks professioneel transport. Een ideale aanhanger voor transportbedrijven, verhuurbedrijven, aannemers en machinehandelaren die op zoek zijn naar kwaliteit, betrouwbaarheid en maximale inzetbaarheid.

## Accessoires

- Centrale smering